

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	7
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	15
2.4 Ketenagakerjaan	15
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan.....	15
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	17
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	18
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	19
BAB III BAGIAN PRODUKSI	23
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	23
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	23
3.1.2 Pengendalian Produksi	28
3.2 Produksi.....	28
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	29
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	30

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
3.2.3 Proses Produksi	40
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	54
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	59
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	60
3.3.2 Perbaikan Mesin	60
3.4 Pengendalian Mutu	61
3.4.1 Pengendalian Mutu Bahan Baku (<i>Raw Material</i>).....	61
3.4.2 Pengendalian Mutu Proses Produksi.....	63
3.4.3 Pengendalian Mutu Produk	63
BAB IV DISKUSI	65
4.1 Latar Belakang	65
4.2 Identifikasi Masalah.....	66
4.3 Pembahasan.....	66
BAB V PENUTUP	72
5.1 Kesimpulan	72
5.2 Saran	72
DAFTAR PUSTAKA	73

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Komposisi tenaga kerja berdasarkan jenis kelamin.....	16
Tabel 2.2 Komposisi tenaga kerja berdasarkan tingkat pendidikan.....	16
Tabel 2.3 Komposisi tenaga kerja berdasarkan hubungannya.....	17
Tabel 2.4 Komposisi tenaga kerja berdasarkan tingkat jabatan.....	17
Tabel 2.5 Pengaturan jadwal jam kerja.....	19
Tabel 3.1 Jenis dan jumlah produksi PT Dekatama Centra.....	29
Tabel 3.2 Data mesin-mesin dan peralatan produksi (lanjutan).....	32
Tabel 3.2 Data mesin-mesin dan peralatan produksi (lanjutan).....	33
Tabel 3.2 Data mesin-mesin dan peralatan produksi (lanjutan).....	34
Tabel 3.2 Data mesin-mesin dan peralatan produksi (lanjutan).....	35
Tabel 3.2 Data mesin-mesin dan peralatan produksi (lanjutan).....	36
Tabel 3.3 Spesifikasi <i>generator</i>	55
Tabel 3.4 Spesifikasi <i>boiler</i>	55
Tabel 3.5 Spesifikasi kompresor (<i>Air compressor</i>).....	56
Tabel 3.6 Jenis-jenis cacat kain di PT Dekatama Centra.....	62
Tabel 3.7 AQL Normal Level II.....	64

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta lokasi PT Dekatama Centra	3
Gambar 2.2 Denah bangunan pabrik 1 PT Dekatama Centra	4
Gambar 2.3 Denah bangunan pabrik 2 PT Dekatama Centra	6
Gambar 2.4 Struktur organisasi PT Dekatama Centra	8
Gambar 2.5 Struktur organisasi Departemen Produksi PT Dekatama Centra	12
Gambar 3.1 Diagram alir proses perencanaan produksi produk <i>retail</i>	24
Gambar 3.2 Diagram alir proses perencanaan produksi produk <i>uniform</i>	26
Gambar 3.3 Tata letak ruang produksi <i>cutting</i> PT Dekatama Centra	37
Gambar 3.4 Tata letak ruang produksi <i>sewing</i> gedung 1	38
Gambar 3.5 Tata letak ruang produksi <i>sewing</i> gedung 2	39
Gambar 3.6 Diagram alir proses produksi PT Dekatama Centra.....	41
Gambar 3.7 Prosedur <i>sample</i> PT Dekatama Centra.....	43
Gambar 3.8 Metode penggelaran rata	46
Gambar 3.9 Metode penggelaran berjenjang.....	47
Gambar 3.10 Contoh identitas pengelompokan komponen atau bundel	49
Gambar 3.11 Ketel uap (<i>Boiler</i>) PT Dekatama Centra	57
Gambar 3.12 Skema pengolahan air proses PT Dekatama Centra.....	58
Gambar 4.1 Analisa faktor penyebab tidak tercapainya target inspeksi kain.....	69

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1. Jenis- jenis cacat kain	74
Lampiran 1. Jenis- jenis cacat kain (lanjutan)	75

