

RINGKASAN

PT Dekatama Centra adalah sebuah perusahaan industri pakaian jadi yang terletak di jalan Mekar Mulya no.33 Gedebage Bandung. Perusahaan ini awalnya bertempat di jalan Ciliwung Bandung. Pada tahun 1997 perusahaan ini berpindah lokasi ke jalan rancasawo no.77 Bandung. PT Dekatama Centra kini memiliki 2 pabrik. Pabrik 1 PT Dekatama Centra berada berlokasi di Jalan Mekar Mulya No. 33 Gedebage Bandung dengan luas tanah 10.000 m² dengan luas bangunan 7.500 m². Pabrik 2 PT Dekatama Centra berlokasi di Jalan Gempol Cipadung Wetan Bandung. Pabrik 2 mempunyai luas tanah 5000 m² dan luas bangunan 4000 m².

PT Dekatama Centra berstatus perusahaan penanaman modal dalam negeri (PMDN). Struktur organisasi PT Dekatama Centra adalah garis dan staf yang dipimpin oleh presiden direktur. Jumlah pekerja sampai dengan bulan desember 2016 adalah kurang lebih sebanyak 1.171 orang dengan tingkat pendidikan SD 20,52%, SMP 29,80%, SMA/SMK 31,50%, Diploma(I,II,III) 2,98%, S1/DIV 14,68%, S2 0,25%. Perusahaan ini memproduksi produk *retail* yaitu produk milik sendiri dan produk *uniform* dari permintaan *buyer*. Produk *retail* yang diproduksi adalah merek Invio, Atmosphere dan Omara. Produk *uniform* yang diproduksi yaitu sesuai dari permintaan *buyer* seperti seragam bank, seragam beberapa stasiun televisi, seragam untuk instansi pemerintahan dan perusahaan.

Jumlah mesin produksi yang dimiliki PT Dekatama Centra adalah sebanyak 852 unit terhitung sampai bulan desember 2016. Mesin-mesin produksi tersebut berupa mesin *single needle lockstitch*, mesin obras, mesin potong kain, mesin saku bobok otomatis, mesin *puller*, mesin bordir dan mesin *auto cutter*. Kapasitas produksi PT Dekatama Centra ± 70.000 *pieces*/bulan. Hasil produksi PT Dekatama Centra dipasarkan hanya di dalam negeri. Sarana penunjang produksi di PT Dekatama Centra terdiri dari kapasitas listrik di pabrik 1 yang berlokasi di jalan Mekar Mulya no.33 Gedebage Bandung sebesar 131 kVA. Satu unit cadangan generator dan dua unit kompresor, juga memiliki dua unit ketel uap dengan kapasitas 5000 kg/jam dengan tekanan uap maksimum 6-10 kg/cm³. Kapasitas listrik di pabrik 2 yang berada di jalan Gempol Cipadung Wetan Bandung sebesar 60 kVA. Sarana penunjang produksi lainnya yaitu ruang mekanik, ruang *management information system* (MIS) dan bagian pergudangan.

Pada bagian akhir diskusi mengenai suatu analisa penyebab tidak tercapainya target inspeksi kain di Bagian *Quality Control* yang disebabkan oleh faktor manusia karena operator inspeksi kain yang belum mengerti mengenai jenis-jenis cacat pada kain. Tidak tercapainya target inspeksi kain dapat ditanggulangi dengan melakukan pelatihan kepada operator bagaimana melakukan inspeksi kain yang sesuai dengan standar yang telah ditentukan kemudian memberikan informasi jenis-jenis cacat kain berupa visual serta diberikan keterangan jenis cacat kain.