

DAFTAR ISI

Halaman

KATA PENGANTAR	
.....	Error
! Bookmark not defined.	
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	9
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	9
2.2.2 Uraian Tugas.....	10
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	20
2.3.1 Permodalan.....	20
2.3.2 Pemasaran.....	20
2.4 Ketenagakerjaan.....	21
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	21
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	22
2.4.2.1 Pengaturan Jam Kerja.....	22
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	23
2.4.3.1 Sistem Perekrutan Karyawan.....	24
2.4.3.2 Sistem Pengembangan Karyawan.....	25
2.4.3.3 Sistem Pembinaan Karyawan.....	25
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	27
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	37
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	37
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	37
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	43
3.2 Produksi.....	44

3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	44
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	46
3.2.2.1 Jumlah dan Spesifikasi Mesin di Departemen <i>Sewing</i>	46
3.2.2.2 Tata Letak Ruang dan Mesin di Departemen <i>Central Cutting</i>	47
3.2.3 Proses Produksi.....	47
3.2.3.1 Persiapan Bahan Baku	47
3.2.3.2 Persiapan Bahan Pembantu	69
3.2.3.4 Pembuatan <i>Marker</i>	70
3.2.3.6 Proses Penjahitan (<i>Sewing</i>).....	77
3.2.3.7 Penyempurnaan (<i>Finishing</i>).....	79
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	81
3.2.4.1 Tenaga Listrik	81
3.2.4.2 Tenaga Uap.....	82
3.2.4.4 Pengolahan Air (Proses dan Limbah).....	83
3.2.4.5 Laboratorium.....	87
3.2.4.6 Pergudangan	87
3.2.4.7 Bengkel.....	88
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	88
3.3.1 Pemeliharaan mesin	89
3.3.2 Perbaikan mesin	90
3.4 Pengendalian Mutu	91
3.4.1 Pengendalian Mutu <i>Raw Material</i> (Bahan Baku).....	91
3.4.2 pengendalian Mutu Proses	94
3.4.3 Pengendalian Mutu Produk.....	98
BAB IV DISKUSI.....	102
4.1 Latar Belakang.....	102
4.2 Identifikasi Masalah	103
4.3 Pembahasan Masalah	103
4.3.1 Karakteristik Kain <i>Nylon</i>	103
4.3.2 Faktor Penyebab.....	104
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	106
5.1 Kesimpulan.....	106
5.2 Saran.....	106

DAFTAR PUSTAKA.....	107
---------------------	-----

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Penjabaran Luas Lahan PT Dewhirst Menswear Indonesia.....	8
Tabel 2.2 Jumlah Karyawan Menurut Pendidikan	21
Tabel 2.3 Jumlah karyawan baru periode Oktober – Desember 2016.....	21
Tabel 2.4 Jumlah karyawan di setiap departemen periode Oktober – Desember 2016	22
Tabel 2.5 Jam istirahat di PT Dewhirst Menswear Indonesia.....	23
Tabel 3.1 Jenis dan jumlah produksi PT Dewhirst Menswear Indonesia periode Oktober sampai dengan Desember 2016.....	45
Tabel 3.2 Data mesin-mesin produksi dan alat penunjang produksi di PT Dewhirst Menswear Indonesia	50
Tabel 3.3 Spesifikasi <i>generator</i>	82
Tabel 3.4 Klasifikasi cacat kain di PT Dewhirst Menswear Indonesia.....	92
Tabel 3.5 Standar <i>4 point system</i>	93
Tabel 3.6 AQL Normal Level II.....	99
Tabel 3.7 Kriteria dan klasifikasi cacat pakaian jadi.....	100

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta lokasi PT Dewhirst Menswear Indonesia.....	6
Gambar 2.2 Tata letak bangunan PT Dewhirst Menswear Indonesia.....	7
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT Dewhirst Menswear Indonesia.....	11
Gambar 2.4 Struktur organisasi <i>technical executive</i> PT Dewhirst Menswear Indonesia.....	12
Gambar 3.1 Diagram alir proses pembuatan <i>sample</i> pakaian jadi.....	42
Gambar 3.2 <i>Layout</i> departemen <i>central cutting</i>	48
Gambar 3.3 Diagram alir proses persiapan produksi dan proses produksi di PT Dewhirst Menswear Indonesia.....	68
Gambar 3.4 Skema pengolahan air proses PT Dewhirst Menswear Indonesia.....	84
Gambar 3.5 Skema pengolahan air limbah PT Dewhirst Menswear Indonesia.....	86
Gambar 4.1 Contoh tumpukan komponen hasil pemotongan yang saling menempel satu sama lain.....	102
Gambar 4.2 Pengaturan mesin Gerber <i>Auto Cutter S-5200</i>	104