

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	I
DAFTAR ISI	III
DAFTAR TABEL	V
DAFTAR GAMBAR	VI
RINGKASAN	VII
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Gambaran Umum dan Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Visi dan Misi Perusahaan	5
2.1.2 Nilai Perusahaan	5
2.1.3 Lokasi dan Kondisi Bangunan Perusahaan	6
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	9
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Perusahaan	9
2.2.1 Uraian Tugas Pokok dan Fungsi	9
2.3 Permodalan dan Pemasaran	14
2.4 Ketenagakerjaan	14
2.4.1 Tingkat Pendidikan Karyawan	14
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	15
2.4.3 Proses Penerimaan Karyawan	16
2.4.4 Sistem Pelatihan Dan Pengembangan Karyawan	17
2.4.5 Pengaturan Hari Kerja dan Jam Kerja	18
2.4.6 Sistem Pengupahan, Tunjangan Dan Fasilitas Karyawan	19
2.4.7 Pemutusan Hubungan Kerja (PHK)	23
BAB III BAGIAN PRODUKSI	24
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	24
3.1.1 Perencanaan Produksi	24
3.1.2 Pengendalian Produksi	28
3.2 Produksi	30
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	30
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	31
3.2.3 Proses Produksi	37
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	50
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	52

3.3.1 Pemeliharaan Mesin	52
3.3.2 Perbaikan Mesin	52
3.4 Pengendalian Mutu	53
3.4.1 Raw Material	53
3.4.2 Proses	56
3.4.3 Produk	57
BAB IV DISKUSI	59
4.1 Latar Belakang	59
4.2 Identifikasi Masalah	61
4.3 Pembahasan	61
4.3.1 Data Pengamatan	61
4.3.2 Solusi	65
BAB V PENUTUP	70
5.1 Kesimpulan	70
5.2 Saran	70
DAFTAR PUSTAKA	71



DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Data anak perusahaan PT. Pan Brother Tbk & Group	4
Tabel 2.2 Penjabaran Prinsip I-Pan	6
Tabel 2.3 Data pendidikan karyawan per gedung	15
Tabel 2.4 Komposisi karyawan PT. ESGI Klego berdasarkan distribusi setiap departemen	15
Tabel 2.5 Proses penerimaan karyawan PT. ESGI	16
Tabel 2.6 Jam kerja karyawan PT. Eco Smart Garment Indonesia	19
Tabel 2.7 Upah Kerja Lembur PT. Eco Smart Garment Indonesia	20
Tabel 3.1 Perbandingan perencanaan <i>Intellocut</i> dengan perencanaan Manual	28
Tabel 3.2 <i>Plan Input style 010A (Light gray)</i>	29
Tabel 3.3 Jumlah Produksi bulan Oktober – Desember 2016	30
Tabel 3.4 Data mesin produksi PT. ESGI Klego	32
Tabel 3.5 <i>System Kode Unit (SKU)</i>	47
Tabel 3.6 Pengelolaan limbah PT. ESGI Klego	51
Tabel 3.7 <i>Check list</i> mesin plotter BOK	53
Tabel 3.8 Pedoman <i>penalty point</i>	54
Tabel 3.9 <i>Acceptable Quality Level (AQL)</i>	55
Tabel 4.1 Perhitungan waktu penyerahan FRN ke Departemen Gudang	63

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo I-Pan PT. Pan Brother Tbk & Group.....	6
Gambar 2.2 Peta lokasi PT. Eco Smart Garment Indonesia Klego	7
Gambar 2.3 Denah bangunan PT. Eco Smart Garment Indonesia Klego.....	8
Gambar 2.4 Struktur Organisasi PT. Eco Smart Garment Indonesia Klego	10
Gambar 2.5 Kerjasama antara PT. ESGI dengan Palang Merah Indonesia dan BJPS.....	22
Gambar 3.1 Diagram alir proses <i>sample approval</i>	25
Gambar 3.2 Papan <i>monitoring</i> produksi.....	29
Gambar 3.3 Tata letak Departemen Produksi.....	31
Gambar 3.4 Tata letak Departemen Pemotongan Gedung ECO 1.....	35
Gambar 3.5 Tata letak Departemen Gudang.....	36
Gambar 3.6 (a) Mesin <i>autocutter</i> BULMER; (b) Mesin <i>piping</i> ; (c) Mesin potong laser.....	42
Gambar 3.7 <i>Sticker numbering</i>	43
Gambar 3.8 Karton untuk pengepakan barang	48
Gambar 4.1 Tata ruang Departemen Gudang.....	63
Gambar 4.2 Analisa hubungan aktivitas (<i>Relationship Diagram</i>)	65
Gambar 4.3 Alternatif 1 posisi <i>office</i> Departemen Gudang dan Pemotongan.....	66
Gambar 4.4 Perbandingan posisi <i>office</i> aktual dengan alternatif 1.....	67
Gambar 4.5 Alternatif 2 posisi <i>office</i> Departemen Gudang dan Departemen Pemotongan	68
Gambar 4.6 Perbandingan posisi <i>office</i> aktual dengan alternatif 2.....	69
Gambar 5.1 Alternatif posisi <i>office</i> Departemen Gudang dan Departemen Pemotongan	70