

BAB I PENDAHULUAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat studi yang harus dipenuhi oleh seluruh mahasiswa Politeknik STTT Bandung untuk menyelesaikan masa pendidikan. Secara umum, Praktik Kerja Lapangan merupakan sarana bagi mahasiswa Politeknik STTT Bandung untuk bisa terjun langsung ke dalam dunia industri supaya seluruh mahasiswa dapat mendalami dan mengetahui cara mengaplikasikan teori yang telah didapatkan selama masa pendidikan di Politeknik STTT Bandung. Di akhir Praktik Kerja Lapangan, setiap mahasiswa diwajibkan untuk menyusun Laporan Praktik Kerja Lapangan sebagai pertanggungjawaban dari 64 hari Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan di perusahaan yang bersangkutan. Laporan harus diserahkan kepada pihak perguruan tinggi untuk diuji keabsahannya sebagai salah satu dari beberapa tahap penyelesaian studi pendidikan Diploma Empat di Politeknik STTT Bandung.

Penulis melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Eco Smart Garment Indonesia Klego. Perusahaan ini merupakan anak perusahaan dari PT. Pan Brother Tbk & Group. Anak perusahaan dengan konsep serupa juga didirikan dengan nama PT. Eco Smart Garment Indonesia Sambi yang berlokasi di Sambi, Boyolali, Jawa Tengah. Secara singkat, Laporan ini berisi tentang informasi-informasi umum PT. Eco Smart Garment Indonesia Klego yang beralamat di Desa Blumbang Rt 04 Kecamatan Klego, Boyolali. Praktik Kerja Lapangan ini dimulai pada tanggal 10 Oktober 2016 sampai dengan 29 Desember 2016 dengan total hari kerja sebanyak 64 hari. Selama 64 hari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan, penulis ditempatkan di Departemen Pemotongan, Gudang, *Industrial Engineering*, *Quality Control (QC)*, Produksi dan Departemen *Product Planning Inventory Control (PPIC)*.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini terdiri dari lima Bab. Bab I memaparkan gambaran umum isi dari Laporan Praktik Kerja Lapangan yang dibuat oleh penulis serta latar belakang pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan penulis. Informasi umum PT. Eco Smart Garment Indonesia Klego akan dibahas pada Bab II yang antara lain mengenai kondisi dan perkembangan perusahaan, struktur organisasi, visi misi perusahaan, nilai perusahaan, lokasi pembangunan, permodalan, pemasaran, dan ketenagakerjaan.

Setelah penjabaran kondisi umum perusahaan di Bab II, Detil mengenai sistem dan manajemen produksi dijabarkan pada Bab III. Bab ini menjabarkan proses produksi *end-to-end* dimulai dari penanganan order oleh PT. Eco Smart Garment Indonesia Klego sampai dengan proses *finishing garment* dan *packing* serta *finished goods* yang siap ekspor. Diantara penjabaran informasi tersebut, di dalamnya terdapat detil manajemen baik itu pada bagian produksi maupun pada bagian persiapan produksi seperti Departemen Gudang, Departemen Pemotongan dan Departemen *Quality Control* (QC). Bab IV berisi tentang diskusi masalah yang disertai dengan solusi yang diharapkan dapat meningkatkan produktifitas perusahaan. Kesimpulan dan saran dari diskusi dijabarkan pada Bab V.

