

RINGKASAN

PT. Kurnia Cipta Adi Perkasa adalah perusahaan yang bergerak dibidang industri pakaian jadi berlokasi di Jl. Kopo Bihbul KM 6,5 Bandung dengan luas area 2.732m², sedangkan penambahan produksi penjahitan di Paledang. Permodalan berasal dari Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN). Struktur Organisasi yang digunakan PT. Kurnia Cipta Adi Perkasa berbentuk garis dengan pimpinan tertinggi dipegang oleh seorang Komisaris. Perusahaan ini berbentuk Perseroan Terbatas dengan SIUP 724/10-25/PM/X/1993. Total keseluruhan karyawan di PT. Kurnia Cipta Adi Perkasa sampai dengan bulan Desember 2016 adalah 174 orang. Hasil produksi diekspor ke Timur tengah seperti Riyadh, Jeddah, Qatar, Kuwait, Muscat, Oman, Jordan, Lebanon, Bahrain, dan Uni Arab Emirat, Negara Eropa seperti Prancis.

Pada awal tahun perusahaan berdiri pada tahun 1980 di daerah Bojong Kaler. Pada mulanya perusahaan *home industry* atau perusahaan milik keluarga dengan jumlah karyawan 20 orang dan jumlah mesin 12. Pada tahun 1987 perusahaan pindah ke JL. Kopo Bihbul No. 20/18 KM 6,5 Bandung. Struktur Organisasi PT Kurnia Cipta Adi Perkasa berbentuk garis dan staf.

Jenis Produksi yang dihasilkan oleh PT. Kurnia Cipta Adi Perkasa adalah pakaian anak laki-laki dan pakaian perempuan. Jumlah produksi yang dihasilkan pada bulan Oktober 2016 mencapai 18.000 pcs dan pesanan order mencapai 45.000 pcs sehingga sisanya dikerjakan perusahaan sub-contracting yang menjalin kemitraan dengan PT. Kurnia Cipta Adi Perkasa. Pemasaran produk banyak tersebar di Negara Timur Tengah dan Eropa sebagian kecil hasil produksinya juga dipasarkan dalam negeri. Sarana produksi yang dimiliki berupa mesing dengan jumlah 96 unit mesin yang meliputi mesin produksi seperti mesin jahit *single needle*, mesin jahit *double needle*, mesin obras, mesin khusus seperti mesin lubang kancing, mesin pasang kancing, mesin *bartack*, yang berada di Bagian *Finishing*.

Sarana penunjang produksinya yang dimiliki berupa tenaga listrik yang berasal dari Perusahaan Listrik Negara (PLN) dengan kapasitas daya yang terpasang sebesar 135,5 kVA. Tenaga uap yang dihasilkan ketel uap dengan kapasitas 10 bar kapasitas *steam* yang relatif kecil dengan tekanan steam rendah sampai sedang. *Boilers* kompetitif untuk kecepatan *steam* sampai 12.000 kg/jam dengan tekanan sampai 10 kg/m.s². Sarana penunjang lainnya terdapat 3 pergudangan yakni gudang bahan baku, gudang aksesoris dan gudang jadi

Bagian Diskusi membahas tentang terjadinya perubahan bentuk dan ukuran pada bagian leher pakaian yang tidak dibahas pada *Pre Production Meeting* (PPM) untuk pakaian anak laki-laki terhadap artikel *On The Move style TB 3390-Z3*. Terdapat ketidaksesuaian antara sample dan hasil produksi yang dihasilkan. Metode analisa yang dilakukan yaitu dengan mengamati penyebab terjadinya perbedaan ukuran serta bertanya langsung pada bagian *Planning Production and Inventory Control* (PPIC).